

# CREASTONE®

ULTRACOMPACTO

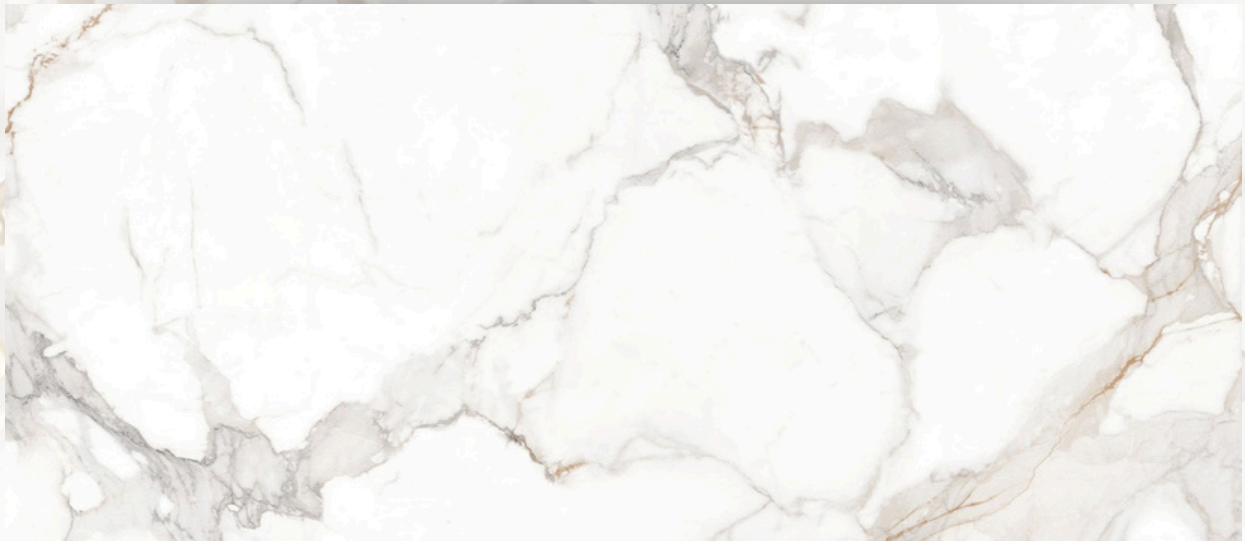


**Creastone Ultracompacto** es un material compuesto 100% por arenas minerales, fabricado mediante el proceso de sinterización que combina alta presión y temperatura, imitando así la formación de una piedra natural.

El resultado es una superficie compacta, resistente y con casi nula porosidad, lo que genera gran resistencia a la humedad y facilita su limpieza.

Es un producto versátil, ya que gracias a sus características se puede utilizar para distintas aplicaciones en exterior e interior como cubiertas, muebles, revestimientos, entre otros.

## CALACATTA GOLDEN



Imágen Referencial

**Dimensiones**  
3200 x 1600mm

**Espesor**  
12mm

**Terminación**  
Mate | Pulido



Uso interior y exterior



Resistente a rayas y golpes



Resistente a manchas y ácidos



Resistente a rayos UV



Superficie higiénica



Resistente a altas temperaturas

# CREASTONE®

ULTRACOMPACTO

## Piedra Sinterizada

## Piedra Sinterizada

	Valores requeridos	Valores de Prueba	Valores requeridos	Valores de Prueba
 <b>Lado</b>	*±0.6% MÁXIMO ±2.0mm*	-0.1mm~+0.1mm	±1.0mm	-1.0mm~-0.5mm
 <b>Espesor</b>	*±5% ±0.5mm*	-0.14mm~+0.08mm	±0.3mm	-0.1mm~-0.0mm
 <b>Rectitud de los lados</b>	*±0.5% ±1.5mm*	≤0.1mm	≤0.1mm	1.0mm
 <b>Rectangularidad</b>	*±0.5% ±2.0mm*	≤0.8mm	≤1.5mm	1.0mm
 <b>Absorción de agua</b>	E≤0.5%	Promedio: 0.022%	E≤0.5%	Promedio: 0.051%
 <b>Fuerza de ruptura</b>	≥1300	Promedio: 4836.3N	≥800N	Promedio: 995.8N
 <b>Módulo de ruptura</b>	≥35	Promedio: 54.3N/mm <sup>2</sup>	≥45MPa	Promedio: 52.3N/mm <sup>2</sup>
 <b>Coeficiente de expansión térmica lineal</b>	/	Promedio: 5.05x10 <sup>-6</sup> /°C	/	Promedio: 4.95x10 <sup>-6</sup> /°C
 <b>Resistencia a la abrasión</b>	≤175mm <sup>3</sup>	89mm <sup>3</sup>	≤150mm <sup>3</sup>	86mm <sup>3</sup>
 <b>Resistencia al choque térmico</b>	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO
 <b>Resistencia forestal</b>	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO
 <b>Expansión de humedad</b>	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO
 <b>Resistencia a los químicos</b>	MINIMO 3	CLASE 5	MINIMO 3	CLASE 5
 <b>Resistencia química</b>	UB	UA	UB	UA
 <b>La dureza de Mohs</b>	Mln 5	6	Mln 5	6
 <b>Reacción al fuego</b>		A1		A1
 <b>Plomo y cadmio lixiviables</b>		Plomo lixiviable <0.1mg/dm <sup>2</sup> Cadmio lixiviable <0.01mg/dm <sup>2</sup> *		Plomo lixiviable <0.1mg/dm <sup>2</sup> Cadmio lixiviable <0.01mg/dm <sup>2</sup> *
 <b>Límite de radionucleicos</b>	Iras1.0 Lys1.3	Iras0.2 Lys0.6	Iras1.0 Lys1.3	Iras0.3 Lys0.6
 <b>Resistencia al impacto</b>		0.88		0.33

## COMPARATIVA ENTRE LOSA CREASTONE Y OTROS MATERIALES

COMPARATIVA LOSA CREASTONE Y OTROS MATERIALES	CREASTONE	CUARZO	MÁRMOL NATURAL	MADERA	ACERO
Diseños	Excelente	Bien	Excelente	Normal	Deficiente
Higienicos	Excelente	Excelente	Normal	Normal	Excelente
No poroso (Baja absorción de agua)	Excelente	Excelente	Normal	Normal	Excelente
Resistencia al rayado	Excelente	Bien	Normal	Normal	Normal
Resistencia a las manchas	Excelente	Excelente	Normal	Bien	Excelente
Fácil de limpiar y mantener	Excelente	Excelente	Normal	Bien	Normal
Resistencia a los productos químicos	Excelente	Excelente	Normal	Normal	Normal
Resistencia al fuego y al calor	Excelente	Excelente	Bien	Normal	Excelente
Resistencia a la humedad	Excelente	Bien	Bien	Normal	Normal
Resistencia al choque térmico	Excelente	Bien	Excelente	Normal	Excelente
Resistencia a las heladas	Excelente	Excelente	Bien	Normal	Excelente
Utilizable en interiores y exteriores	Excelente	Normal	Bien	Normal	Bien
Resistencia a los rayos UV	Excelente	Normal	Bien	Normal	Excelente

