

# CREASTONE<sup>®</sup>

ULTRACOMPACTO



**Creastone Ultracompacto** es un material compuesto 100% por arenas minerales, fabricado mediante el proceso de sinterización que combina alta presión y temperatura, imitando así la formación de una piedra natural.

El resultado es una superficie compacta, resistente y con casi nula porosidad, lo que genera gran resistencia a la humedad y facilita su limpieza.

Es un producto versátil, ya que gracias a sus características se puede utilizar para distintas aplicaciones en exterior e interior como cubiertas, muebles, revestimientos, entre otros.

## TRAVERTINE WHITE



Imágen Referencial

### Dimensiones

2700x1200mm | 3200 x 1600mm

### Espesor

5.8mm | 12mm

### Terminación

Mate



Uso interior y exterior



Resistente a manchas y ácidos



Superficie higiénica



Resistente a rayas y golpes



Resistente a rayos UV



Resistente a altas temperaturas

# CREASTONE®

## ULTRACOMPACTO

### Piedra Sinterizada $\frac{12\text{mm}}$

### Piedra Sinterizada $\frac{5.8\text{mm}}$

	Valores requeridos	Valores de Prueba	Valores requeridos	Valores de Prueba
 Lado	* $\pm 0.6\%$ MÁXIMO $\pm 2.0\text{mm}$ *	-0.1mm~+0.1mm	$\pm 1.0\text{mm}$	-1.0mm~-0.5mm
 Espesor	* $\pm 5\%$ $\pm 0.5\text{mm}$ *	-0.14mm~+0.08mm	$\pm 0.3\text{mm}$	-0.1mm~-0.0mm
 Rectitud de los lados	* $\pm 0.5\%$ $\pm 1.5\text{mm}$ *	$\leq 0.1\text{mm}$	$\leq 0.1\text{mm}$	1.0mm
 Rectangularidad	* $\pm 0.5\%$ $\pm 2.0\text{mm}$ *	$\leq 0.8\text{mm}$	$\leq 1.5\text{mm}$	1.0mm
 Absorción de agua	$E \leq 0.5\%$	Promedio: 0.022%	$E \leq 0.5\%$	Promedio: 0.051%
 Fuerza de ruptura	$\geq 1300$	Promedio: 4836.3N	$\geq 800\text{N}$	Promedio: 995.8N
 Módulo de ruptura	$\geq 35$	Promedio: 54.3N/mm <sup>2</sup>	$\geq 45\text{MPa}$	Promedio: 52.3N/mm <sup>2</sup>
 Coeficiente de expansión térmica lineal	/	Promedio: $5.05 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$	/	Promedio: $4.95 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$
 Resistencia a la abrasión	$\leq 175\text{mm}^3$	89mm <sup>3</sup>	$\leq 150\text{mm}^3$	86mm <sup>3</sup>
 Resistencia al choque térmico	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO
 Resistencia forestal	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO
 Expansión de humedad	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO	SIN DEFECTO
 Resistencia a los químicos	MINIMO 3	CLASE 5	MINIMO 3	CLASE 5
 Resistencia química	UB	UA	UB	UA
 La dureza de Mohs	Mln 5	6	Mln 5	6
 Reacción al fuego		A1		A1
 Plomo y cadmio lixiviables		Plomo lixiviable $< 0.1\text{mg}/\text{dm}^2$ Cadmio lixiviable $< 0.01\text{mg}/\text{dm}^2$ *		Plomo lixiviable $< 0.1\text{mg}/\text{dm}^2$ Cadmio lixiviable $< 0.01\text{mg}/\text{dm}^2$ *
 Límite de radionucleicos	$I_{\text{ras}} \leq 1.0$ $L_{\text{ys}} \leq 1.3$	$I_{\text{ras}} \leq 0.2$ $L_{\text{ys}} \leq 0.6$	$I_{\text{ras}} \leq 1.0$ $L_{\text{ys}} \leq 1.3$	$I_{\text{ras}} \leq 0.3$ $L_{\text{ys}} \leq 0.6$
 Resistencia al impacto		0.88		0.33

## COMPARATIVA ENTRE LOSA CREASTONE Y OTROS MATERIALES

COMPARATIVA LOSA CREASTONE Y OTROS MATERIALES	CREASTONE	CUARZO	MÁRMOL NATURAL	MADERA	ACERO
Diseños	Excelente	Bien	Excelente	Normal	Deficiente
Higienicos	Excelente	Excelente	Normal	Normal	Excelente
No poroso (Baja absorción de agua)	Excelente	Excelente	Normal	Normal	Excelente
Resistencia al rayado	Excelente	Bien	Normal	Normal	Normal
Resistencia a las manchas	Excelente	Excelente	Normal	Bien	Excelente
Fácil de limpiar y mantener	Excelente	Excelente	Normal	Bien	Normal
Resistencia a los productos químicos	Excelente	Excelente	Normal	Normal	Normal
Resistencia al fuego y al calor	Excelente	Excelente	Bien	Normal	Excelente
Resistencia a la humedad	Excelente	Bien	Bien	Normal	Normal
Resistencia al choque térmico	Excelente	Bien	Excelente	Normal	Excelente
Resistencia a las heladas	Excelente	Excelente	Bien	Normal	Excelente
Utilizable en interiores y exteriores	Excelente	Normal	Bien	Normal	Bien
Resistencia a los rayos UV	Excelente	Normal	Bien	Normal	Excelente

